



Educación
Secretaría de Educación Pública

**SISTEMA EDUCATIVO NACIONAL
ESTADO DE MÉXICO
BOLETA DE EVALUACIÓN
3º GRADO DE EDUCACIÓN PRIMARIA
CICLO ESCOLAR 2024-2025**

EDUCACIÓN
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTE

NOMBRES Y APELLIDOS DE LA ALUMNA O DEL ALUMNO: **MARIA JOSE VALDEZ GONZALEZ**
NOMBRE DE LA ESCUELA: **LAS AMERICAS**

CCT: **15EPR1261Q**

CURP: **VAGJ160627MMCLNSA8**

TURNO: **MATUTINO**

GRUPO: **B**

PERIODO DE EVALUACIÓN	CAMPOS FORMATIVOS			
	LENGUAJES	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO
1º	9	8	10	9
2º	10	9	9	9
3º	9	9	9	9
PROMEDIO FINAL	9.3	8.6	9.3	9.0

LENGUA INDÍGENA			
PROMEDIO	X	NO PROMEDIO	
PROMEDIO FINAL DE GRADO	9.0	ASISTENCIAS	190
FOLIO	DE15251195880		

OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS SOBRE LOS APRENDIZAJES

PERIODO DE EVALUACIÓN	CAMPO FORMATIVO	OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS
1º	LENGUAJES	
	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	
	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	
	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO	
2º	LENGUAJES	Identificar algunos problemas relacionados con la alimentación.
	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	Reconocer diferencias y semejanzas entre los órganos sexuales de niñas y niños.
	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	Identificar situaciones de riesgos relacionadas con las formas de violencia más comunes en la escuela.
	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO	Identificar situaciones que presenten riesgos para la protección de la dignidad, integridad física y mental de niñas y niños.
3º	LENGUAJES	COMPRENDE TOTALMENTE TEXTOS EXPOSITIVOS QUE PLANTEAN UN PROBLEMA Y LA SOLUCIÓN MISMA, DE COMPARACIÓN Y CONTRASTE Y DE CAUSA Y EFECTO.
	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	CLASIFICA TOTALMENTE ANIMALES VERTEBRADOS E INVERTEBRADOS, A PARTIR DE SUS CARACTERÍSTICAS, Y RECONOCE QUE LOS SERES HUMANOS PERTENECEN AL GRUPO DE LOS VERTEBRADOS, CON BASE A SIMILITUDES CON OTROS ANIMALES.
	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	RECONOCE TOTALMENTE CUÁLES SON LAS AUTORIDADES DE GOBIERNO DE SU COMUNIDAD, MUNICIPIO Y ENTIDAD, COMO SE ELIGEN Y CUÁLES SON SUS FUNCIONES.
	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO	DESCRIBE TOTALMENTE EL IMPACTO DE LAS ACTIVIDADES HUMANAS DEL ENTORNO NATURAL DONDE VIVE, Y ESTABLECE RELACIONES CAUSA - EFECTO EN LA NATURALEZA Y EN LA SALUD DE LAS PERSONAS.



DESCARGA EL INFORME DE RESULTADOS DE SALUD EN:
resultados.vidasaludable.sep.gob.mx



NOMBRE Y FIRMA DE LA DOCENTE O DEL DOCENTE: **JAAREZ HERNANDEZ EDER ALBERTO**

NOMBRE Y FIRMA DE LA DIRECTORA O DEL DIRECTOR: **GONZALEZ MORQUEZ LETICIA**

LUGAR DE EXPEDICIÓN: **HAUCALPAN DE JUAREZ, MÉXICO**

FECHA DE EXPEDICIÓN: **16 / 07 / 2025**

FIRMA DE LA MADRE O PADRE DE FAMILIA O PERSONA TUTORA

Madre: Padre: Tutor:



**SISTEMA EDUCATIVO NACIONAL
MÉXICO**