

### BOLETA DE EVALUACIÓN

2º GRADO DE EDUCACIÓN PRIMARIA  
CICLO ESCOLAR 2024-2025

NOMBRE(S) Y APELLIDOS DE LA ALUMNA O DEL ALUMNO: FERNANDA ISABELLA ARAUJO VEGA

CURP: AAVF170802MMCRGRAZ

NOMBRE DE LA ESCUELA: RICARDO FLORES MAGON

CCT: 15EPR0882Q


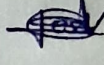

TURNO: MATUTINO


GRUPO: B

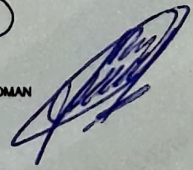
PERIODO DE EVALUACIÓN	CAMPOS FORMATIVOS			
	LENGUAJES	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO
1º	9	9	10	10
2º	10	10	10	10
3º	10	10	10	10
PROMEDIO FINAL	9.6	9.6	10	10

LENGUA INDÍGENA	_____		
PROMOVIDA(O)	X	NO PROMOVIDA(O)	
PROMEDIO FINAL DE GRADO	9.8	ASISTENCIAS	190
FOLIO	BE15251178022		

PERIODO DE EVALUACIÓN	CAMPOS FORMATIVOS	OBSERVACIONES Y SUGERENCIAS SOBRE LOS APRENDIZAJES
1º	LENGUAJES	
	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	
	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	
	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO	
2º	LENGUAJES	Participa activamente en las actividades de lectura en voz alta, mostrando fluidez y entonación adecuada.
	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	Resuelve situaciones problemáticas vinculadas a su contexto que implican sumas utilizando agrupamientos y el algoritmo convencional.
	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	Propone acciones y establece compromisos para favorecer el respeto a los derechos de todas las personas.
	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO	Reflexiona acerca de situaciones y comportamientos que ponen en riesgo la salud, para promover acciones orientadas a los cuidados personales.
3º	LENGUAJES	Realizar ejercicios que impliquen la producción de textos, así como caligrafía para mejorar la calidad de sus producciones escritas.
	SABERES Y PENSAMIENTO CIENTÍFICO	Resuelve situaciones problemáticas vinculadas a su contexto que implican sumas utilizando agrupamientos y el algoritmo convencional.
	ÉTICA, NATURALEZA Y SOCIEDADES	Analiza algunas actividades de los seres humanos que pueden tener un efecto negativo en la naturaleza y propone actividades para promover el cuidado responsable del medio ambiente.
	DE LO HUMANO Y LO COMUNITARIO	Contribuye al cuidado del entorno escolar y comunitario mediante acciones responsables y respetuosas.

FIRMA DE LA MADRE O PADRE DE FAMILIA O PERSONA TUTORIA		
1º periodo	2º periodo	3º periodo
		

NOMBRE Y FIRMA DE LA DOCENTE O DEL DOCENTE: ENCISO VERA MIRIAM 

NOMBRE Y FIRMA DE LA DIRECTORA O DEL DIRECTOR: ZENDEJAS BECERRIL ALBERTO ROMAN 

LUGAR DE EXPEDICIÓN: NAUCALPAN DE JUÁREZ, MÉXICO

FECHA DE EXPEDICIÓN: 18 / 07 / 2025

